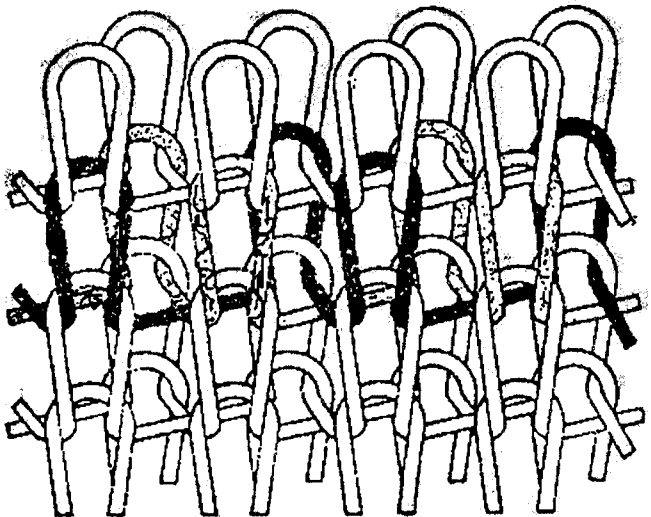


سؤالات امتحان نهایی درس : بافندگی	رشته : صنایع نساجی	ساعت شروع : ۸ صبح	مدت امتحان : ۸۵ دقیقه
نام و نام خانوادگی :	سال سوم آموزش متوسطه	تاریخ امتحان : ۱۳۹۷/۰۳/۰۵	
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خرداد ماه سال ۱۳۹۷		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	

ردیف	سؤالات در دو صفحه	نمره
	<u>سوالات چهار گزینه ای</u>	
۱	به مجموعه عملیاتی که بر روی نخ یک لای ریسیده شده انجام می گیرد تا در بافندگی بکار رود گویند . الف : ریسندگی ب : تکمیل ج : مقدمات بافندگی د : چله پیچی	۰/۲۵
۲	نوع پیچش نخ بر روی ماسوره بافندگی پیچش می باشد . الف : پودی ب : موازی ج : ضربدری د : چله ای	۰/۲۵
۳	در مکانیزم تشکیل دهنه بادامکی ریبت پودی برابر است با تعداد الف : بادامک های طرح ب : بادامک های ضربه ج : دماغه های بادامک طرح د : دماغه های بادامک ضربه	۰/۲۵
۴	کشیدن و پیچیدن پارچه وظیفه می باشد . الف : پل تار ب : پل پارچه ج : رگولاتور چله د : رگولاتور پارچه	۰/۲۵
۵	با زیاد شدن سرعت برداشت پارچه تراکم می شود . الف : پودی پارچه کم ب : پودی پارچه زیاد ج : تاری پارچه کم د : تاری پارچه زیاد	۰/۲۵
۶	حلقه هایی که در جهت عرض پارچه توسط سوزن های مجاور یکدیگر در یک دوره از عملیات بافندگی بافته شده اند را گویند . الف : رج ب : ردیف ج : گیج د : تراکم حلقه	۰/۲۵
۷	در ماشین تخت باف باز کردن زبانه ی سوزن ها وظیفه ی می باشد . الف : بادامک های بالابرنده ب : برس ج : نخ بر د : صفحه سوزن	۰/۲۵
	<u>سوالات تشریحی</u>	
۸	اهداف عملیات بوبین پیچی را بنویسید .	۰/۵
۹	تاثیر نمره نخ در کارایی ماشین بوبین پیچی را شرح دهید .	۱
۱۰	موارد کاربرد چله پیچی مستقیم را بنویسید .	۰/۷۵
۱۱	عمل آهار زنی بر روی چه نخ هایی انجام می گیرد ؟	۰/۷۵
۱۲	در چله پیچی بخشی زاویه ی شیب متغیر با توجه به چه پارامترهایی تنظیم می شود ؟	۰/۵
۱۳	وظایف شانه ی بافندگی را بنویسید .	۱/۵
۱۴	چرا در مکانیزم تشکیل دهنه ی ژاکارد امکان بافت پارچه های نقش دار وجود دارد ؟ ادامه در صفحه دوم	۱

سؤالات امتحان نهایی درس : بافندگی	رشته : صنایع نساجی	ساعت شروع : ۸ صبح	مدت امتحان : ۸۵ دقیقه
نام و نام خانوادگی :	سال سوم آموزش متوسطه	تاریخ امتحان : ۱۳۹۷/۰۳/۰۵	
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خرداد ماه سال ۱۳۹۷		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	

ردیف	سؤالات در دو صفحه	نمره
۱۵	دوقسمت اصلی مکانیزم تشکیل دهنه ی دابی را بنویسید.	۰/۵
۱۶	کدام یک از انواع مکانیزم تشکیل دهنه برای بافت پارچه های سنگین مناسب تر است .	۰/۲۵
۱۷	چرا در یک سیکل بافندگی کشش نخ تار تغییر می کند ؟ توضیح دهید	۱/۵
۱۸	وظیفه مکانیزم کنترل نخ تار چیست ؟ برای کنترل نخ پارگی از چه وسیله ای استفاده می شود ؟	۱/۲۵
۱۹	مکانیزم های اتومات ماشین بافندگی به چه مکانیزم هایی گفته می شود ؟	۰/۷۵
۲۰	چرا می توان پارچه هایی با عرض بسیار زیاد را روی ماشین های بافندگی پروژکتایل بافت ؟	۱
۲۱	روش های انتقال پود توسط دو رایپر (گابلر و دواس) در ماشین بافندگی رایبری را توضیح دهید .	۱/۲۵
۲۲	محدودیت اصلی ماشین های بافندگی جت آب را بنویسید .	۰/۷۵
۲۳	انواع سوزن در ماشین های بافندگی حلقوی را نام ببرید .	۱
۲۴	طرز تشکیل حلقه ی نبافت را شرح دهید .	۰/۵
۲۵	چهار مورد از بافت های پایه ی دو رو سیلندر ریب را نام ببرید .	۱
۲۶	اگر یک ماشین بافندگی با سرعت ۲۵۰ دور بر دقیقه پارچه ای با عرض ۱/۸ متر تولید کند . الف : توان پود گذاری ماشین را محاسبه کنید .	۰/۵
۲۷	نمایش سوزنی و شطرنجی یک تکرار از بافت زیر را رسم کنید .	۲
		
	موفق باشید	جمع نمره ۲۰

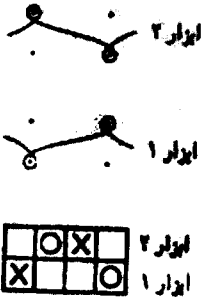
باسمه تعالی

ساعت شروع : ۸ صبح	رشته : صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: بافندگی
تاریخ امتحان : ۱۳۹۷ / ۰۳ / ۰۵		سال سوم آموزش متوسطه
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خردادماه سال ۱۳۹۷

ردیف	راهنمای تصحیح (دوصفحه)	نمره
۱	ج : مقدمات بافندگی ۰.۲۵	۰.۲۵
۲	الف : پودی ۰.۲۵	۰.۲۵
۳	ج دماغه های بادامک طرح ۰.۲۵	۰.۲۵
۴	د : رگولاتور پارچه ۰.۲۵	۰.۲۵
۵	الف : پودی پارچه کم ۰.۲۵	۰.۲۵
۶	ب : ردیف ۰.۲۵	۰.۲۵
۷	ب : برس ۰.۲۵	۰.۲۵
۸	الف : تبدیل کردن بسته ی نخ رینگ به بوبین ۰.۲۵ ب : برطرف کردن عیوب نخ ۰.۲۵	۰.۵
۹	هرچه نمره نخ ظریف تر باشد ۰.۲۵ ماسوره ی نخ دیرتر خالی می شود ۰.۲۵ همچنین بوبین نخ دیرتر پر خواهد شد ۰.۲۵ در نتیجه زمان تعویض ماسوره و بوبین کمتر و بازده بیشتر می شود ۰.۲۵	۱
۱۰	الف : آهارزنی ۰.۲۵ ب : تولید انبوه ۰.۲۵ ب : برطرف کردن عیوب نخ ۰.۲۵	۰.۷۵
۱۱	عمل آهار زنی بر روی نخ های تار یک لا ۰.۲۵ و نخ های فیلامنتی کم تاب ۰.۲۵ و به ندرت برای نخ های دولای آن هم با غلظت کم آهار بکار می رود ۰.۲۵	۰.۷۵
۱۲	الف : نمره ی نخ ۰.۲۵ ب : متراژ نخ پیچیده شده روی نورد ۰.۲۵	۰.۵
۱۳	الف : نخ های تار را با تراکم یکنواخت در عرض پارچه تقسیم می کند ۰.۵ ب : موجب ثابت نگه داشته شدن عرض نخ های تار و در نتیجه عرض پارچه خواهد شد ۰.۵ ج : به همراه دفتین حرکت نوسانی داشته و نخ بود قرار گرفته در داخل دهنه را بر لبه پارچه می کوبد . ۰.۵	۱.۵
۱۴	به علت آن که می توان به تک تک نخ های تار مستقلا فرمان داد ۰.۵ امکان بافت تکرار تار بسیار بزرگ وجود دارد ۰.۵	۱
۱۵	الف : فرمان دهنده ی حرکت وردها (فرمان دهنده مکانیکی - فرمان دهنده ی الکتریکی) ۰.۲۵ ب : انتقال حرکت به وردها (بالابر های نوسان کننده) ۰.۲۵	۰.۵
۱۶	بادامکی ۰.۲۵	۰.۲۵
۱۷	کشش نخ تار در یک سیکل بافندگی به علت دفتین زدن ۰.۲۵ و تشکیل دهنه تغییر می کند ۰.۲۵ - تغییرات کشش نخ تار هنگام تشکیل دهنه باید توسط پل تار نوسان کننده ۰.۲۵ و یا بوسیله ی حرکت چله نخ تار خنثی شود ۰.۲۵ اما از دیاد کشش نخ تار هنگام دفتین زدن نباید تغییر کند ۰.۲۵ زیرا در این صورت تراکم پودی نیز تغییر خواهد کرد ۰.۲۵	۱.۵
۱۸	این مکانیزم وظیفه دارد در صورت پاره شدن نخ تار ۰.۲۵ ماشین بافندگی را طی یک زمان کوتاه متوقف کند ۰.۲۵ تا از بافته شدن پارچه بدون نخ تار و معیوب جلوگیری شود ۰.۲۵ همچنین زمان رفع نخ پارگی تار کاهش یابد ۰.۲۵ لامل ۰.۲۵	۱.۲۵
۱۹	مکانیزم های اتومات ماشین بافندگی به مکانیزم هایی گفته می شود که وظیفه ی تعویض ماکو ۰.۲۵ ماسوره ۰.۲۵ و تعویض جعبه ماکو را برعهده دارد ۰.۲۵	۰.۷۵

باسمه تعالی

راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: بافندگی	رشته: صنایع نساجی	ساعت شروع: ۸ صبح
سال سوم آموزش متوسطه		تاریخ امتحان: ۱۳۹۷ / ۰۳ / ۰۵
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خردادماه سال ۱۳۹۷		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir

ردیف	راهنمای تصحیح (دوصفحه)	نمره
۲۰	زیرا در این ماشین ها انرژی پرتابی ۰.۲۵ و سرعت اولیه ی پروژکتایل ۰.۲۵ تابعی از دور ماشین بافندگی نیست در نتیجه می توان این نوع ماشین را باعرض بسیار زیاد ساخت ۰.۵	۱
۲۱	الف روش گابلر: در این روش نخ پود توسط گیره آورنده (پود آور) بصورت دولا تا نیمه دهنه وارد می شود سپس گیره برنده (پود بر) یک لای نخ را باز می کند و در نیمه ی دوم دهنه قرار می دهد ۰.۷۵ ب: روش پود گذاری دواس: در این روش پودبر ابتدای نخ را از پود آور می گیرد و نخ را از سرتاسر دهنه عبور می دهد ۰.۵	۱.۲۵
۲۲	محدودیت اصلی روش پودگذاری جت آب آن است که فقط برای نخ های فیلامنتی آب گریز مانند پلی استر قابل استفاده است و در نخ های ریسیده شده از الیاف کوتاه و الیاف جاذب الرطوبه آب موجب خیس شدن بیش از حد پارچه می شود. ۰.۷۵	۰.۷۵
۲۳	سوزن فنری (کتن) ۰.۲۵ سوزن زبانه دار (ماهک دار) ۰.۲۵ سوزن مرکب ۰.۲۵ سوزن نوار بافی ۰.۲۵	۱
۲۴	حلقه نبافت در صورتی بوجود می آید که سوزن در وضعیت استراحت باقی بماند ۰.۲۵ و نخ جدید تغذیه شده را دریافت نکند ۰.۲۵	۰.۵
۲۵	۱- ریب ۱.۱ ۲- ریب ۲.۲ ۳- بافت هاف میلانو ۴- بافت فول میلانو ۵- بافت هاف کاردیگان ۶- بافت فول کاردیگان ۷- بافت سویس پیکه هر مورد ۰.۲۵ نمره چهار مورد کافی است.	۱
۲۶	سرعت ماشین \times عرض پارچه = توان پود گذاری ۰.۵ نمره متر بر دقیقه $۱.۸ \times ۲۵۰ = ۴۵۰$ = توان پود گذاری	۰.۵
۲۷	 <p>هر رج ۰.۵ نمره</p> <p>در تصحیح سؤالات نظر همکار محترم صائب است</p>	۲
جمع		۲۰