

باسمه تعالی

سؤالات امتحان نهایی درس : ماشین آلات سرامیک	رشته : سرامیک	ساعت شروع : ۸ صبح	مدت امتحان : ۶۰ دقیقه
نام و نام خانوادگی :	سال سوم آموزش متوسطه	تاریخ امتحان : ۹۷/۳/۷	تعداد صفحه : ۱
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت خرداد ماه سال ۱۳۹۷		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	

ردیف	سؤالات	نمره
۱	عمر مفید یک ماشین را تعریف کنید .	۱
۲	چهار مورد از اجزای چرخ مدلسازی را نام ببرید.	۲
۳	دو نمونه از ماشین آلات آماده سازی را نام ببرید.	۲
۴	انواع جداره داخلی در آسیاب گلوله ای را بنویسید.	۱
۵	دو نمونه از دستگاه اکسترودر در صنعت سرامیک را نام ببرید.	۱
۶	اجزای دستگاه رولر ماشین را نام ببرید. (چهار مورد)	۲
۷	چهار مورد از انواع دستگاه پرس مکانیکی را نام ببرید.	۲
۸	یک نمونه محصول شکل داده شده توسط دستگاه جیگر را بنویسید.	۰/۵
۹	چهار مورد از مزایای خشک کن عمودی را بنویسید .	۲
۱۰	دو مورد از نقاط ضعف خشک کن متناوب را بنویسید.	۲
۱۱	عوامل موثر بر غیر یکنواختی در خشک شدن انگوب را نام ببرید (چهار مورد)	۲
۱۲	سه مورد از روشهای اعمال انگوب و لعاب را بنویسید.	۱/۵
۱۳	دو نمونه از انواع دستگاه چاپ و دکور بر روی کاشی را نام ببرید.	۱
۲۰	جمع	پیروز و موفق باشید.

راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: ماشین آلات سرامیک		رشته: سرامیک	ساعت شروع: ۸ صبح
سال سوم آموزش متوسطه		تاریخ امتحان: ۹۷/۳/۷	تعداد صفحه: ۱
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت خرداد ماه سال ۱۳۹۷		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	
ردیف	راهنمای تصحیح		
بارم			
۱	مدت زمانی که یک ماشین می تواند با بازده مناسب کار خود را انجام دهد را عمر مفید یک ماشین می گویند.		
۲	۱. سر چرخ (کلگی) ۲. تیرک عمودی ۳. پدال ۴. گیره ۵. میز کار ۶. موتور ۷. صندلی ۸. شافت سر چرخ (۴ مورد هر کدام ۰/۵ نمره)		
۳	۱. ماشین آلات خردایش ۲. ماشین آلات تهیه دوغاب ۳. ماشین آلات آب زدایی ۴. ماشین آلات ورز دادن و یکنواخت سازی گل ۵. ماشین آلات تصفیه و تغلیظ مواد اولیه (۲ مورد هر کدام ۱ نمره)		
۴	۱. جداره سرامیکی ۲. جداره لاستیکی (هر مورد ۱ نمره)		
۵	۱. اکسترودر افقی ۲. اکسترودر عمودی (هر مورد ۱ نمره)		
۶	۱. سیستم فرمان و انتقال نیرو ۲. بازوی انتقال گل ۳. بازوی پیش شکل دهی ۴. کلگی و بمب ۵. میز گردان ۶. اسپیندل (۴ مورد هر کدام ۰/۵ نمره)		
۷	۱. پرس میل لنگی ۲. پرس زانویی ۳. پرس پیچی (فلکه ای) ۴. پرس اصطکاکی (هر مورد ۰/۵ نمره)		
۸	بشقاب ۰/۵		
۹	۱. نیاز به مساحت کمتر نسبت به خشک کن معمولی (سطح کمتر) ۲. سادگی در کارکرد ۳. تغییر پذیری در سیکل خشک کردن ۴. صرفه جویی در مصرف انرژی ۵. امکان افزایش ظرفیت خشک کن ۶. حداکثر مقاومت مکانیکی در قطعات شکل داده شده ۷. سازگاری با روشهای نوین تولید کاشی ۸. یکنواختی در دمای محصول (۴ مورد هر کدام ۰/۵ نمره)		
۱۰	۱. نیاز به نیروی انسانی بیشتر در چیدمان و راه اندازی آن ۲. مصرف انرژی گرمایی زیاد (هر مورد ۱ نمره)		
۱۱	۱. دانسیته نامطلوب ۲. ویسکوزیته نامناسب ۳. سرعت انتقال زیاد ۴. دمای بیش از حد محصول خروجی از خشک کن (هر مورد ۰/۵ نمره)		
۱۲	۱. آبشار بل (bell) ۲. گریز از مرکز (دیسک گردان) ۳. پاشیدن (اسپری) (هر مورد ۰/۵ نمره)		
۱۳	۱. دستگاه چاپ سیلک اسکرین تخت ۲. دستگاه چاپ سیلک اسکرین چرخان (هر مورد ۰/۵ نمره)		
۲۰	جمع		